

I raffrescatori evaporativi portatili e fissi di Aquarial sono la soluzione economica ed ecologica per rinfrescare e sanificare l'aria di grandi ambienti produttivi, anche a porte e finestre aperte, migliorando la produttività e la qualità dell'ambiente di lavoro. Sono corredati da servizi di consulenza, assistenza tecnica, soluzioni finanziarie personalizzate, noleggio impianti e valutazione dell'usato.

Aquarial nasce dall'esperienza pluridecennale di Socaf, specializzata in soluzioni per la qualità degli ambienti di lavoro, e si posiziona oggi come leader in Italia per gli impianti fissi di raffrescamento evaporativo.

- 1.500+ clienti soddisfatti in tutta Italia
- 40+ tecnici commerciali sul territorio
- 24 ore per lo sviluppo di un progetto
- 1 settimana tempo medio di installazione

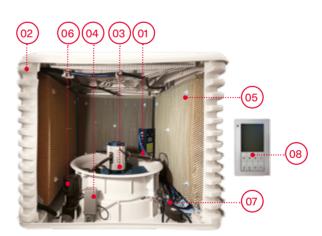


# aquarial by socaf socaf come funziona <u>come</u> funziona

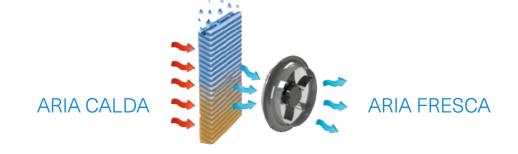
Il raffrescamento evaporativo adiabatico sfrutta il principio fisico naturale per cui l'acqua, evaporando, abbassa la temperatura dell'ambiente circostante. Una soluzione adatta al raffrescamento di ambienti di medie e grandi dimensioni, industriali e non solo, o per aree localizzate come singoli macchinari o isole di lavoro.

# □ aria fresca, pulita e sanificata

- Un ventilatore interno aspira l'aria dall'ambiente e la convoglia contro uno speciale pannello evaporante
- L'aria attraversa gli alveoli impregnati d'acqua del pannello evaporante e si raffredda cedendo il suo calore all'acqua, che evapora
- Il ventilatore restituisce all'ambiente l'aria rinfrescata, pulita e sanificata da inquinanti gassosi



- **01.** Controllo computerizzato del circuito tramite inverter
- 02. Struttura plastica di alta qualità con griglie anti-polvere di protezione
- 03. Motore in alluminio resistente all'acqua
- 04. Valvola di scarico
- 05. Pannelli evaporativi a nido d'ape in cellulosa
- 06. Pompa dell'acqua
- 07. Elettrovalvola ingresso acqua + galleggiante meccanico di sicurezza
- 08. Controllo LCD con termostato e umidostato

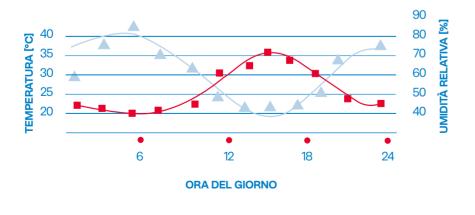


# 

- Riduzione della temperatura anche oltre 10°C
- Efficace anche con alte temperature in ingresso e alta umidità relativa
- Massima efficienza nelle ore centrali del giorno, con temperatura in ingresso alta e umidità relativa bassa

Temperatura

| TEMPERATURA<br>IN INGRESSO | UMIDITÀ RELATIVE<br>IN INGRESSO [%] |        |        |        |        |
|----------------------------|-------------------------------------|--------|--------|--------|--------|
|                            | 20%                                 | 30%    | 40%    | 50%    | 60%    |
| 30°C                       | 18,4°C                              | 19,9°C | 21,8°C | 23,4°C | 24,9°C |
| 35°C                       | 21,8°C                              | 23,7°C | 25,2°C | 27,8°C | 29,5°C |
| 40°C                       | 25,4°C                              | 27,4°C | 29,8°C | 32°C   | 33,9°C |



Umidità

# i vantaggi del raffrescamento evaporativo

01.

### + ECONOMICO

I costi di acquisto, installazione e gestione dei raffrescatori evaporativi sono fino a 10 volte inferiori rispetto ai tradizionali impianti di climatizzazione.

02.

### + ECOLOGICO

Non impiega liquidi refrigeranti o gas dannosi per l'ambiente e, grazie al principio dell'evaporazione, non spreca acqua ed energia elettrica.

03.

### + EFFICACE

È l'impianto ideale per vincere il caldo estivo e per sanificare l'aria degli ambienti, rendendoli più confortevoli e sicuri, per il benessere e la produttività.

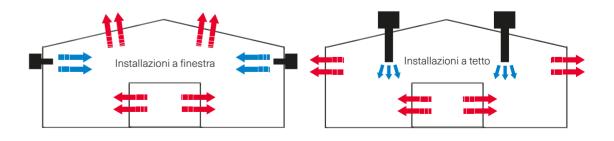
# raffrescatori fissi

La soluzione ecologica, economica e innovativa per rinfrescare e pulire l'aria in locali di medie e grandi dimensioni. I raffrescatori industriali fissi raffrescano l'aria sfruttando il principio naturale del raffrescamento evaporativo. L'aria calda viene aspirata e passa attraverso filtri pregni di acqua che ne abbattono la temperatura, restituendo aria fresca, sanificata, pulita e priva di odori o germi.

# progettazione dell'impianto

### Ogni impianto fisso Aquarial viene studiato sulle specifiche esigenze del cliente:

- Valutazione della cubatura dell'ambiente da raffrescare (anche zona specifica e parziale)
- Scelta dei modelli da utilizzare e dimensionamento del numero di macchine adeguato da installare
- Individuazione della migliore tipologia di installazione: finestra o tetto
- Quantificazione delle aperture naturali presenti e, se non sufficienti, valutazione dell'installazione di estrattori
- Dimensionamento della canalizzazione e valutazione di eventuali limitazioni (carroponte, passaggi di percorrenza, agibilità del tetto...)



Aria fredda in entrata



Aria calda in uscita



socaf

# 

| Portata d'aria                 | 18.000 m³/h        |
|--------------------------------|--------------------|
| Pressione                      | 180Pa              |
| Area raffrescata               | 250 m <sup>2</sup> |
| Potenza                        | 1.100 w            |
| Fasi                           | 1                  |
| Serbatoio d'acqua              | 40 lt              |
| Consumo d'acqua                | 15-20 lt/h         |
| Velocità                       | 16                 |
| Rumorosità                     | 73 db              |
| Peso a secco                   | 80 kg              |
| Peso operativo                 | 120 kg             |
| Dimensioni                     | 1160x1160x900 mm   |
| Dim. bocchetta di ventilazione | 680×680            |
|                                |                    |

### DI SERIE

pannello comandi LCD, telecomando per il controllo remoto, inverter a 16 velocità, funzione pre-raffrescamento / ventilazione / raffrescamento / estrazione, timer accensione/spegnimento programmabile, termostato e umidostato programmabili con la modalità automatica, ricambio automatico dell'acqua in vasca programmabile, scarico automatico all'arresto, zanzariere, prodotto antibatterico brevettato

# **AQU 30.000**

| Portata d'aria         30.000 m³/h           Pressione         300Pa           Area raffrescata         400 m²           Potenza         3.000 w           Fasi         3           Serbatoio d'acqua         40 lt           Consumo d'acqua         25-30 lt/h           Velocità         16           Rumorosità         < 78 db           Peso a secco         125 kg           Peso operativo         165 kg           Dimensioni         1340x1340x1130 mm           Dim. bocchetta di ventilazione         800x800 |                   |                          |
|---|-------------------|--------------------------|
| Area raffrescata 400 m² Potenza 3.000 w Fasi 3 Serbatoio d'acqua 40 lt Consumo d'acqua 25-30 lt/h Velocità 16 Rumorosità < 78 db Peso a secco 125 kg Peso operativo 165 kg Dimensioni 1340x1340x1130 mm Dim. bocchetta di 800x800   | Portata d'aria    | 30.000 m <sup>3</sup> /h |
| Potenza         3.000 w           Fasi         3           Serbatoio d'acqua         40 lt           Consumo d'acqua         25-30 lt/h           Velocità         16           Rumorosità         < 78 db  | Pressione         | 300Pa                    |
| Fasi       3         Serbatoio d'acqua       40 lt         Consumo d'acqua       25-30 lt/h         Velocità       16         Rumorosità       < 78 db  | Area raffrescata  | 400 m <sup>2</sup>       |
| Serbatoio d'acqua 40 lt  Consumo d'acqua 25-30 lt/h  Velocità 16  Rumorosità < 78 db  Peso a secco 125 kg  Peso operativo 165 kg  Dimensioni 1340x1340x1130 mm  Dim. bocchetta di 800x800   | Potenza           | 3.000 w                  |
| Consumo d'acqua 25-30 lt/h  Velocità 16  Rumorosità < 78 db  Peso a secco 125 kg  Peso operativo 165 kg  Dimensioni 1340x1340x1130 mm  Dim. bocchetta di 800x800  | Fasi              | 3                        |
| Velocità         16           Rumorosità         < 78 db  | Serbatoio d'acqua | 40 lt                    |
| Rumorosità         < 78 db  | Consumo d'acqua   | 25-30 lt/h               |
| Peso a secco       125 kg         Peso operativo       165 kg         Dimensioni       1340x1340x1130 mm         Dim. bocchetta di       800x800  | Velocità          | 16                       |
| Peso operativo 165 kg Dimensioni 1340x1340x1130 mm Dim. bocchetta di 800x800  | Rumorosità        | < 78 db                  |
| Dimensioni 1340x1340x1130 mm Dim. bocchetta di 800x800  | Peso a secco      | 125 kg                   |
| Dim. bocchetta di 800x800   | Peso operativo    | 165 kg                   |
|   | Dimensioni        | 1340x1340x1130 mm        |
|   |                   | 800x800                  |

### DI SERIE

pannello comandi LCD, telecomando per il controllo remoto, inverter a 16 velocità, funzione pre-raffrescamento / ventilazione / raffrescamento / estrazione, timer accensione/spegnimento programmabile, termostato e umidostato programmabili con la modalità automatica, ricambio automatico dell'acqua in vasca programmabile, scarico automatico all'arresto, zanzariere, prodotto antibatterico brevettato







# AQU Window

| Portata d'aria                 | 6.000 m <sup>3</sup> /h |
|--------------------------------|-------------------------|
| Pressione                      | 80Pa                    |
| Area raffrescata               | 100 m <sup>2</sup>      |
| Potenza                        | 460 w                   |
| Fasi                           | 1                       |
| Serbatoio d'acqua              | 30 lt                   |
| Consumo d'acqua                | 10-12 lt/h              |
| Velocità                       | 3                       |
| Rumorosità                     | 63 db                   |
| Peso a secco                   | 55 kg                   |
| Peso operativo                 | 85 kg                   |
| Dimensioni                     | 800x(650+450)x850 mm    |
| Dim. bocchetta di ventilazione | 450x370x50              |

### DI SERIE

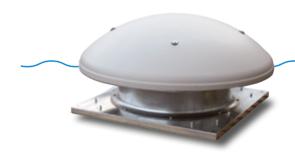
quadro di controllo sulla bocchetta di ventilazione, 3 velocità, telecomando, scarico automatico all'arresto, prodotto antibatterico brevettato

# 

Estrattori che forzano l'uscita di aria calda stratificata all'interno. Consentono il ricambio d'aria in ambienti senza o con poche aperture. Possono essere installati a tetto (roof) o a parete (plate).



|                | roof AM 566/T           | roof AM 716/A            |
|----------------|-------------------------|--------------------------|
| Portata d'aria | 6.900 m <sup>3</sup> /h | 13.500 m <sup>3</sup> /h |
| Potenza        | 0,25 w                  | 0,75 w                   |
| Rumorosità     | 56 db                   | 61 db                    |
| Motore trifase | 6 poli                  | 6 poli                   |
| Peso           | 42 kg                   | 67 kg                    |
| Dimensioni     | 760x760 mm              | 930x930 mm               |







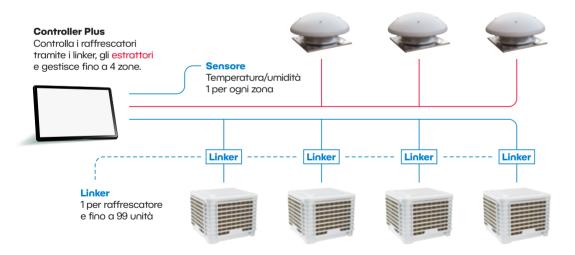
# plate

|                | plate 636T               | plate 716T               |
|----------------|--------------------------|--------------------------|
| Portata d'aria | 12.000 m <sup>3</sup> /h | 16.000 m <sup>3</sup> /h |
| Potenza        | 0,37 w                   | 0,75 w                   |
| Rumorosità     | 66 db                    | 67 db                    |
| Motore trifase | 6 poli                   | 6 poli                   |
| Peso           | 24 kg                    | 30 kg                    |
| Dimensioni     | 800x800 mm               | 850x850 mm               |









Ogni impianto di raffrescamento Aquarial può essere dotato di tecnologie supplementari che rispondono ai requisiti dell'Industria 4.0: controller touchscreen, sonda di temperatura umidità, sistema di feedback, quadro di comando estrattori, gestione da remoto

con accesso al Cloud. La strumentazione aggiuntiva permette di controllare contemporaneamente, anche da remoto, tutti i raffrescatori e gli estrattori, e di garantire all'impianto di funzionare in completa autonomia, segnalando i malfunzionamenti.



Il sistema più efficiente per il raffrescamento localizzato di spazi interni o esterni, pronti all'uso e trasportabili.

Dotati di un grande serbatoio per una lunga autonomia, i raffrescatori mobili Aquarial sono ideali per rinfrescare isole di lavoro, singoli macchinari e prodotti soggetti a surriscaldamento. Sono disponibili in diverse configurazioni che permettono di individuare il sistema più congeniale alle specifiche esigenze economiche e logistiche.

- **⋈** AQU 8.000 M
- **⋈** AQOOL 150
- **⋈** AQOOL 350
- **⋈** AQOOL 500

aquarial by socaf

raffrescatori mobili

14

socaf

aguarial by socaf

possibilità di noleggio

Il noleggio di raffrescatori mobili Aquarial è la soluzione versatile per far fronte a tutte le problematiche di caldo della stagione estiva senza impegni e ingombri nel lungo termine. Le soluzioni di noleggio vanno da pochi giorni fino a tutta la stagione estiva e sono valide per tutti i raffrescatori portatili o mobili presenti in gamma.

### Parco noleggi sempre perfettamente funzionante e con manutenzione aggiornata

- Nessun pagamento di anticipi e oneri di proprietà: è necessario solo un canone fisso
- Inclusi vantaggi fiscali: assenza di ammortamenti, completa deducibilità dei canoni
- Al termine del noleggio possibilità di acquistare i raffrescatori o restituirli senza impegno

# 

| Portata d'aria    | 4500 m³/h         |
|-------------------|-------------------|
| Area raffrescata  | 60 m <sup>2</sup> |
| Potenza           | 110 w             |
| Fasi              | 1                 |
| Serbatoio d'acqua | 35 lt             |
| Consumo d'acqua   | 4-6 lt/h          |
| Velocità          | 3                 |
| Rumorosità        | < 56 db           |
| Peso a secco      | 17 kg             |
| Peso operativo    | 52 kg             |
| Dimensioni        | 550x330x990 mm    |

### DI SERIE

pannello controllo LED, 3 velocità, 3 pannelli adiabatici (1 posteriore e 2 laterali), ventilazione elicoidale, telecomando, protezione pompa, protezione sovraccarico, scarico manuale, riempimento serbatoio manuale, swing e zanzariera.



socaf

# **⋈** AQU 8.000 M

### 8.000 m<sup>3</sup>/h Portata d'aria Area raffrescata 100 m<sup>2</sup> 380 w Potenza Fasi Serbatoio d'acqua 57 lt Consumo d'acqua 9-11 lt/h Velocità 3 Rumorosità < 57 db 35 kg Peso a secco 92 kg Peso operativo 800x480x1380 mm Dimensioni

### DI SERIE

ionizzatore, pannello comandi LED, 3 velocità, ventilazione elicoidale, telecomando, protezione pompa, protezione sovraccarico, scarico manuale, umidostato e riempimento serbatoio manuale, swing e zanzariera.



# **AQOOL** 150

| Portata d'aria    | 12.000 m³/h            |
|-------------------|------------------------|
| Area raffrescata  | 150-200 m <sup>2</sup> |
| Potenza           | 440 w                  |
| Fasi              | 1                      |
| Serbatoio d'acqua | 70 lt                  |
| Consumo d'acqua   | 8-10 lt/h              |
| Velocità          | 3                      |
| Rumorosità        | < 65 db                |
| Peso a secco      | 43 kg                  |
| Peso operativo    | 113 kg                 |
| Dimensioni        | 925x580x1440 mm        |

### DI SERIE

pannello controllo LED, 3 velocità, 1 pannello adiabatico posteriore, ventilazione elicoidale, telecomando, protezione pompa, protezione sovraccarico, scarico manuale, swing, riempimento serbatoio manuale e automatico.



18

# 

### Portata d'aria 23.500 m<sup>3</sup>/h Area raffrescata 300 - 400 m<sup>2</sup> Potenza 1.100 w Fasi Serbatoio d'acqua 100 lt Consumo d'acqua 15-20 lt/h Velocità 3 Rumorosità < 69 db 70 kg Peso a secco 170 kg Peso operativo 1120x720x1650 mm Dimensioni

### DI SERIE

raffrescatori mobili

pannello controllo LED, 3 velocità, 1 pannello adiabatico posteriore, ventilazione elicoidale, telecomando, protezione pompa, protezione sovraccarico, scarico manuale, swing, riempimento serbatoio manuale e automatico.

# 

| Portata d'aria    | 48.000 m³/h        |
|-------------------|--------------------|
| Area raffrescata  | 500 m <sup>2</sup> |
| Potenza           | 1.800 w            |
| Fasi              | 1                  |
| Serbatoio d'acqua | 230 lt             |
| Consumo d'acqua   | 15 -20 lt/h        |
| Velocità          | 10                 |
| Rumorosità        | < 80 db            |
| Peso a secco      | 185 kg             |
| Peso operativo    | 415 kg             |
| Dimensioni        | 1800x880x2200 mm   |

### DI SERIE

pannello controllo manuale, tasto arresto di emergenza, 10 velocità, 1 pannello adiabatico posteriore, ventilazione elicoidale, protezione pompa, protezione sovraccarico, scarico manuale, swing, riempimento serbatoio manuale e automatico.





# mobili industriali

## a noleggio

I condizionatori mobili industriali sono ideali per il raffrescamento "spot" ad affidabilità garantita di ambienti lavorativi o commerciali di medie dimensioni, singole aree di capannoni, isole di lavoro o macchinari e aree utilizzate per eventi. Grazie alla ventilazione centrifuga, consentono di canalizzare l'aria con condotti capaci di raggiungere aree distanti dalla macchina.

# **B** HSC-2500

| Portata d'aria          | 780 m³/h               |
|-------------------------|------------------------|
| Area raffrescata        | 150-200 m <sup>2</sup> |
| (ambienti ben isolati)  |                        |
| Area raffrescata        | 50-80 m <sup>2</sup>   |
| (ambienti poco isolati) |                        |
| Potenza fr              | 21.000 Btu/h           |
| Potenza frigorifera     | 6.150 w                |
| Potenza assorbita       | 2.400 w                |
| Tensione                | 230/50 V/hz            |
| Rumorosità              | 61 db                  |
| Peso                    | 86 kg                  |
| Dimensioni              | 600x490x1300 mm        |
| Temperatura d'utilizzo  | 25-45 °C               |

### **▶** DISFRIF

2 velocità, 2 tubi uscita aria fredda, termostato, timer programmabile, filtro aria ingresso, ruote, tubo uscita aria calda esausta Ø 300 mm





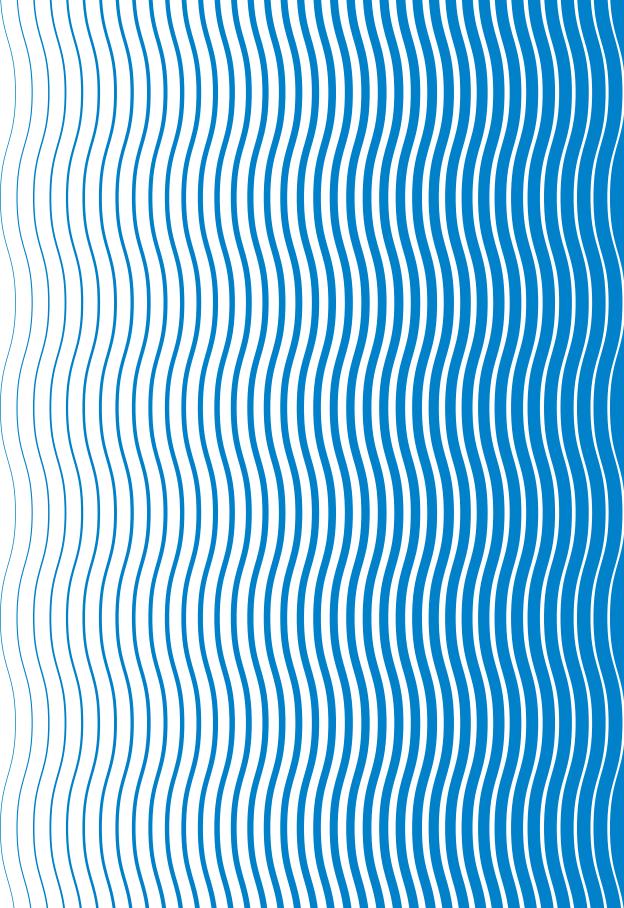
caldofacile

### 

Caldofacile è il brand Socaf di soluzioni per il riscaldamento degli ambienti di lavoro in aziende, negozi e uffici di ogni dimensione. Sicurezza, semplicità ed efficacia sono ciò che distingue le nostre soluzioni innovative 100% elettriche e ecosostenibili, pensate per ottimizzare la qualità ambientale di qualsiasi spazio di lavoro.



→ caldofacile.it



aquarial è la linea di raffrescatori evaporativi di socaf. Grazie a Socaf, specialista in soluzioni per il cleaning professionale e la qualità degli ambienti di lavoro, l'offerta dei raffrescatori Aquarial è completata da un'ampia gamma di servizi su misura, per un supporto a 360°, competente e professionale.

### 

Siamo attenti a identificare le migliori soluzioni, le più tecnicamente avanzate e riconosciute a livello mondiale, per proporre ai nostri clienti una gamma prodotti sempre aggiornata e all'avanguardia.

### Consulenza tecnica

Garantiamo una consulenza tecnica di primo livello, direttamente presso la sede del cliente, grazie a professionisti che effettuano sopralluoghi negli ambienti di lavoro e testano l'efficacia di macchine e prodotti sulle condizioni reali del cliente.

### Pronto intervento

Interveniamo rapidamente per la risoluzione di problemi che possono compromettere il buon funzionamento delle nostre macchine. La squadra dei nostri tecnici specializzati garantisce il pronto intervento sulla chiamata del cliente.

### 

Offriamo la possibilità di noleggiare raffrescatori mobili e condizionatori, sia per il breve che per il lungo periodo. Ideale per chi è alla ricerca di soluzioni flessibili e a canone fisso senza la preoccupazione della gestione del parco mezzi, o ha esigenze temporanee che non giustificano l'acquisto della macchina.

### Soluzioni finanziarie

Proponiamo soluzioni di pagamento personalizzate, disponibili per tutta la nostra gamma di prodotti e macchinari, assicurando la massima comodità e la totale disponibilità di programmazione.

### Supervalutazione dell'usato

Proponiamo il ritiro di prodotti e macchinari di "vecchia" generazione a fronte dell'acquisto di nuovi raffrescatori. Ci occupiamo direttamente della valutazione dei macchinari usati, del ritiro e dell'eventuale rottamazione, permettendo continui aggiornamenti degli impianti.



### **Socaf SpA**

Via Trieste, 14 24046 Osio Sotto (BG)

T +39 035 4876054

Via dei Ponticelli, 47

25014 Castenedolo (BS)

T +39 030 2732674

Via De Gasperi, 120

20017 Mazzo di Rho (MI)

T+39 02 93904406

info@socaf.it

aquarial.it